

## Palettiseur et dépalettiseur automatiques magnétiques à pantographe



### Données techniques

- ❑ Type de récipients: bouteilles et bocaux pleins  
boîtes pleines ou vides
- ❑ Poids maxi. de la couche : 300kg
- ❑ Dimensions palette: mini. 800 x 1200 mm  
maxi. 1000 x 1200 mm
- ❑ Hauteur maxi. palette: 1750mm (standard)  
2100mm (construction spéciale)
- ❑ Cadence maxi. : jusqu'à 2.2 couches par minute
- ❑ Puissance installée (machine base): 8 KW
- ❑ Consommation air (machine base): 200 NL/1'

**Machines automatiques à tête magnétique pour la palettisation (ou dépalettisation) de boîtes vides ou pleines et de bocaux et bouteilles avec capsules métalliques, avec entrée (sortie) à bas niveau, se composant de :**

- Structure centrale de transfert de la couche en acier au carbone peint avec deux mouvements :
  - Vertical de prise et pose de la couche avec système à pantographe
  - Horizontal de transfert de la couche
- N. 1 bloc de sécurité
- N. 1 tête de prise avec aimants permanents et tôle de séparation de la couche.
- Convoyeur en treillis Intralox. Motorisation par motovariateurs mécaniques. Parties en contact avec les récipients recouvertes en polyéthylène à haute densité.
- Convoyeurs palettes à rouleaux motorisés.
- N. 2 guides de référence chariot.
- Protections périmétrales de sécurité conformes CE (classe 2)
- Installation électrique conforme CE (classe 2)

**La machine peut être équipée des options suivantes:**

- ⚡ Magasin de palettes automatique
- ⚡ Système de prise et pose intercalaires automatique
- ⚡ Magasin intercalaires
- ⚡ Aligneur de récipients (en sortie du dépalettiseur)





# UNI 400 - UNI 450

## Automatic magnetic palletiser and depalletiser with pantograph system



### Technical data

- ❑ Containers type: jars and bottles with steel caps  
full or empty steel cans
- ❑ Max. layer weight : 300kg
- ❑ Pallet dimensions: min. 800 x 1200 mm  
max. 1000 x 1200 mm
- ❑ Max. pallet height : 1750mm (standard)  
2100mm (special construction)
- ❑ Max. output : up to 2.2 layers per minute
- ❑ Installed power (basic machine): 8 KW
- ❑ Air consumption (basic machine): 200 NL/1'

**Automatic machines with magnetic head for palletising (or depalletising) empty and full cans, full jars and bottles with metal caps, featuring low-level loading (unloading) consisting of:**

- Layer transfer central structure made of painted carbon steel featuring two motions:
  - Vertical for layer pick-up and placement by pantograph system.
  - Horizontal for layer transfer.
- One (1) safety block
- One (1) pick-up head with permanent magnets and stainless steel separation sheeting,
- Intralox-type mesh conveyor. Motorisation by mechanical speed variators. Contact parts with containers covered with high-density polyethylene.
- Pallet conveyors featuring motorised rollers.
- Two (2) reference guides for fork-lift
- Perimetric safety fences complying with CE regulations (class 2)
- Electric installation complying with CE regulations (class 2).

### The machine can be equipped with:

- ⇒ Automatic pallet magazine
- ⇒ Automatic layer-pad pick-up system
- ⇒ Layer-pad magazine
- ⇒ Container aligner (at depalletiser discharge)



[www.uni-mac.com](http://www.uni-mac.com)

[www.gherri.it](http://www.gherri.it)

**UNIMAC-GHERRI SRL**  
**Main offices and manufacture plant**  
Strada Barco 4/G - 42027 Montecchio Emilia (RE) ITALY  
Tel. +39 0522 863046 - Fax +39 0522 864211  
E-mail: info@uni-mac.com

**Second manufacture plant**  
Strada Nuova Naviglio 8 - 43100 Parma - ITALY  
Tel. +39 0521 273473 - Fax +39 0521 774719  
E-mail: sales.gherri@gherri.it