



UNI 400 T - UNI 450 T

Automatic telescopic palletiser and depalletiser with double-column structure



Technical data

- ❑ Containers type: jars, bottles and cans
- ❑ Max. layer weight : 300kg
- ❑ Pallet dimensions: min. 800 x 1200 mm
max. 1000 x 1200 mm
- ❑ Max. pallet height : 1750mm (standard construction)
2100mm (special construction)
- ❑ Max. output : up to 4,5 layers per minute
- ❑ Installed power (basic machine): 8 / 10 KW
- ❑ Air consumption (basic machine): 200 NL/1'

Automatic machines equipped with magnetic head for palletising (or depalletising) empty and full cans, jars or bottles, featuring low-level loading consisting of:

- Double-column structure for layer-loading/unloading platform lifting.
- Layer translator with telescopic trolley horizontally moving by a lever.
- One (1) pick-up head with permanent magnets and stainless steel separation sheeting for cans
- Intralox-type mesh conveyor. Motorisation by mechanical speed variators. Contact parts with containers covered with high-density polyethylene.
- Conveyors with motorised rollers for pallet infeed, outfeed and in the central area
- One (1) fork-lift reference guide on unloading.
- Perimetric safety fences as per CE regulations (class 2)
- Electric installation as per CE regulations (class 2).

The machines can be equipped with:

- Automatic pallet magazine
- Automatic layer-pad pick-up and placement system
- Layer-pad magazine
- Container aligner (at depalletiser discharge)



www.uni-mac.com

www.gherri.it

UNIMAC-GHERRI SRL

Main offices and manufacture plant

Strada Barco 4/G - 42027 Montecchio Emilia (RE) ITALY
Tel. +39 0522 863046 - Fax +39 0522 864211
E-mail: info@uni-mac.com

Second manufacture plant

Strada Nuova Naviglio 8 - 43100 Parma - ITALY
Tel. +39 0521 273473 - Fax +39 0521 774719
E-mail: sales.gherri@gherri.it

Palettiseur et dépalettiseur automatiques télescopiques



Données techniques

- ❑ Type de récipients: bocaux, bouteilles et boîtes
- ❑ Poids maxi. de la couche: 300kg
- ❑ Dimensions palette: mini. 800 x 1200 mm
maxi. 1000 x 1200 mm
- ❑ H. maxi. palette: 1750mm (construction standard)
2100mm (construction spéciale)
- ❑ Cadence maxi.: jusqu'à 4,5 couches / minute
- ❑ Puissance installée (machine base): 8 / 10 KW
- ❑ Consommation air (machine base): 200 NL/1'

Machines automatiques à tête magnétique pour la palettisation (ou la dépalettisation) de boîtes vides et pleins, bouteilles et bocaux pleins, avec entrée/ sortie à bas niveau, se composant de :

- Structure à double colonne de relevage plateforme de chargement / déchargement
- Dispositif de translation couche avec chariot télescopique à mouvement horizontal par levier
- Tête de prise avec aimants permanents et tôle inox de séparation boîtes
- Convoyeur en treillis Intralox. Motorisation avec motovariateurs mécaniques. Parties en contact avec les récipients recouverte en polyéthylène à haute densité
- Convoyeurs à rouleaux motorisés d'entrée et sortie palette et dans la zone centrale
- Une guide de référence chariot à fourches au déchargement
- Protections de sécurité périmétrales conformes CE (classe 2)
- Installation électrique conforme CE (classe 2).

Les machines peuvent être équipées de:

- Magasin de palettes automatique
- Système de prise / pose automatique
- Magasin intercalaires
- Aligneur de récipients (en sortie du dépalettiseur)

