

Линии приготовления сэндвичей в 2 или 4 ряда



Производитель	G.S. ITALIA
Модель	SL
Страна производителя	Италия



Описание:

Процессы перемещения ломтиков хлеба по конвейеру и заполнение начинок и заливки, и так же сборка и резка сэндвичей позволяют повысить производительность производства, а автоматическое точное дозирование жидких и полугустых ингредиентов и соусов повышает качество продукта и сокращает затраты на сырье.

Порядок работы:

- Выкладка нарезанных ломтиков хлеба на конвейер вручную
- Автоматическое наполнение 2 ломтиков хлеба соусом (майонез или другой соус) на оба ломтика хлеба и салатом с майонезом (оливье или др) в центре ломтика хлеба
- Наполнение другими твердыми и кусковыми ингредиентами (ветчина, яйца, листовые салаты) вручную
- Ручная сборка (соединение ломтиков хлеба с начинкой) для разрезания
- Подпрессовка и разрезание собранного сэндвича

Состав линии:

- Конвейер из нержавеющей стали с ремнем из ПВХ для пищевого применения, длина 4м, с направляющими для правильного расположения кусков хлеба
- Дозатор для соусов (типа майонез)
- Форма для заполнения соуса
- Форма с движением сверху вниз и форсунками для соусов
- Дозатор для заполнения салата с майонезом (оливье) или других соусов
- Форсунка с отсечкой для салатов
- Система сбора излишков с конвейера с поворотной щеткой
- Электронная панель управления с Siemens PLC

Производительность:

- Линия в 4 ряда: до 1600 шт в час (неразрезанных сэндвичей)
- Линия в 2 ряда: до 800 шт в час (неразрезанных сэндвичей)

Более подробно о линиях для сэндвичей в нашем каталоге в формате PDF (ниже).
